

SMA

AUTOMATED MECHANICAL SOLUTIONS



砂纸与砂布加工设备



无纺布磨料加工设备



为满足千变万化的市场需求，我们在 2000 年代创建了 S.M.A. Srl (Automated Mechanical Solutions)。我们公司主要从事涂敷磨料自动加工设备的设计、制造和销售，经过十几年的发展，目前已经成为公认的行业领导者。

S.M.A. 的设计和生产厂占地面积达 2500 平米，主要分布在重要研磨材料加工企业的首选战略集中地，这也使我们在国内外都赢得了良好的声誉。

S.M.A. 的前身是一家无纺布砂轮生产商，积累了大量关于涂敷磨料的专业知识和丰富经验，这也成为我们的宝贵财富。

S.M.A. 致力于设备制造，及时为客户提供可用工具，帮助客户提高竞争力和在全球的知名度。

我们向客户提供的不仅仅是最终产品，而且还包括**解决方案**：除了设备外，S.M.A. 还提供各种建议和支持，必要时还可以提供备件。

S.M.A. 解决方案包括以砂布、砂纸和无纺布为原料生产砂轮、研磨盘、研磨板和磨辊的设备。此外，我们还生产用于单组份和双组份树脂的配料设备。

我们的很多设备已经获得工业应用专利。我们与欧洲和美国的主导品牌合作，因而可以保证极佳的生产质量。

我们的主要目标之一就是**通过创新为客户节约时间和资金，并提高附加值。**



“我们并不介意别的企业模仿我们的创意，因为模仿的产品终究是旧的东西。就在他们模仿我们的旧想法时，我们的新创意已呼之欲出。”



SMA

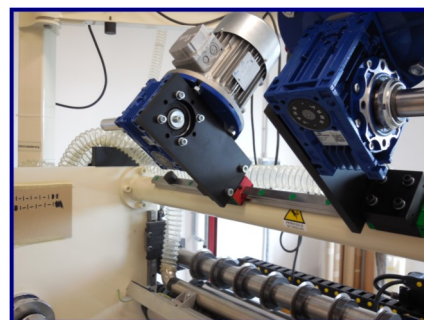
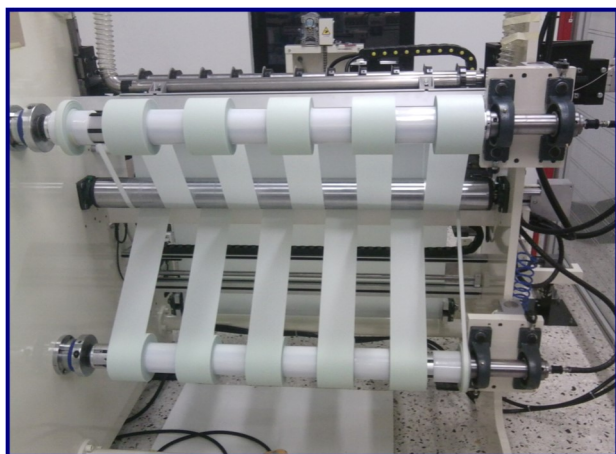
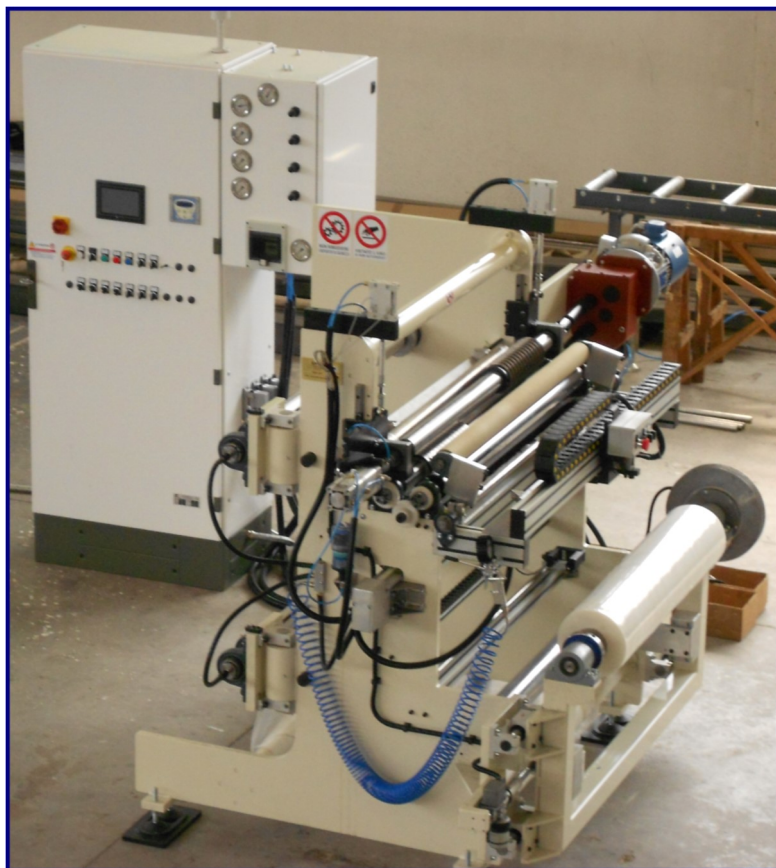
AUTOMATED MECHANICAL SOLUTIONS



砂纸与砂布加工设备

砂纸与砂布加工设备

- **SMA-SRW** 剪切机/卷绕机
- **SMA-AP** 轴用小车
- **SMA-CR** 100kg 料卷装载机
- **SMA-CRM** 500kg 料卷装载机
- **SMA-SW** 卷绕机
- **SMA-TFT** 剪切和成型机 (用于带法兰的砂布砂轮)
- **SMA-FV** 立式冲压机 (用于带法兰的砂轮)
- **SMA-FVD** 立式冲压机 + 配料设备 (用于带法兰的砂轮)
- **SMA-BI70** 树脂粘结工作站 (用于带法兰的砂轮)
- **SMA-PI** 固化炉
- **SMA-TFWD** 剪切机 (用于带法兰的砂布砂轮)
- **SMA-FAI** 压缩、切割和打胶机 (用于带法兰的砂轮)
- **SMA-FDCOMBI** 带法兰翼片砂轮的冲压、粘结和离心加工综合系统
- **SMA-DMPB** 简化双组份树脂配料设备
- **SMA-TFW** 气动剪切机 (用于砂布砂轮)
- **SMA-FP** 100x100 布砂轮成型机
- **SMA-PP** 料筒卸料机
- **SMA-MTLAB** 翼片砂轮实验室用机
- **SMA-BI140** 树脂粘结工作站 (用于翼片砂轮)
- **SMA-BI320** 新一代轴装翼片砂轮树脂粘结工作台
- **SMA-TP** 剪板机
- **SMA-MK** 砂纸/砂布叠层机 + 海绵/Velcro® 成型机



剪切机/卷绕机设计用于通过压力或剪切系统剪切和卷绕较窄的砂纸和砂布卷。该设备由集成 PLC 系统控制，配有广角触摸显示屏，可以通过多种自定义解决方案控制编程。用户可以借助专用界面，对电磁制动器、矢量逆变器马达（作为离合器使用）进行自动化实时控制。本设备配备一套开卷机和卷绕机，开卷机和卷绕机配有阳极氧化铝可扩展轴（直径为 76 mm 或可变的定制尺寸）和滑动或倾斜块。在卷绕阶段，自动控制纤维牵引力和辊子平衡并保持均衡。切割设备包括并排刀组或单个可复位刀架。本设备可以配备摩擦轴，也可使用切断辊轴的横切装置。此设备工作宽度为 1100 - 2100 mm。



规格

生产能力：

速度：200 m/min

尺寸和重量：

4000x4000x2300 mm

2500 kg

电源规格和功耗：

电压 400V

频率 50Hz

电流 50A

功率 15kW

3 相 N/PE

压缩空气气压：6 bar

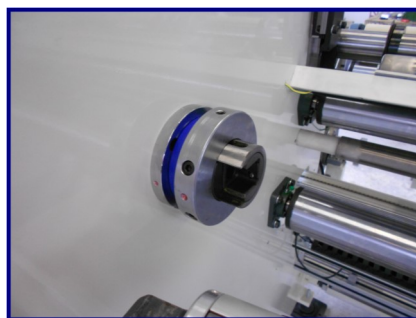
可选项：

废料卷绕机

摩擦轴

QCT-50 刀架

静电去除器



本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。



轴用轮式六位小车。

最大负载重量：250 kg

本设备可以作为 SMA-SRW 设备的辅助设备。



规格

尺寸和重量：

500x1500x500 mm

100 kg



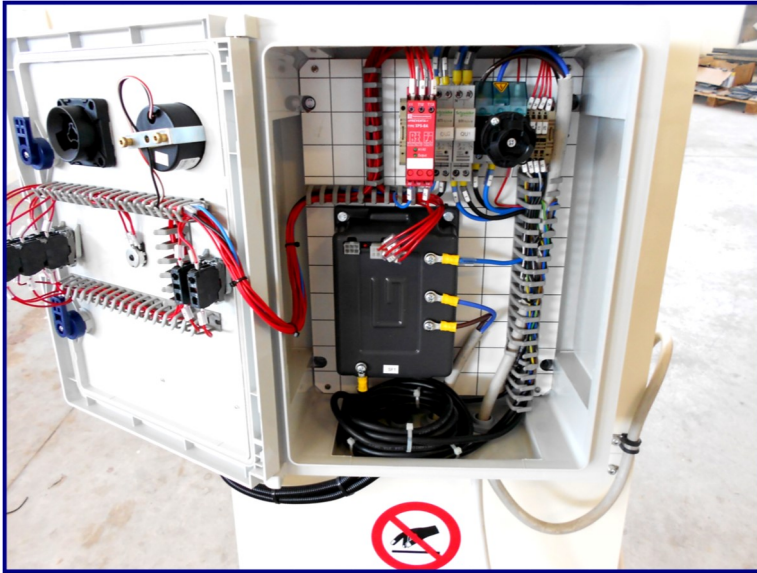
本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。



CR 半电动叉车使用 12V 电瓶提供升降动力，方便人工搬运设备。这是搬运较轻到中等重量物品的理想选择。货叉可以通过机身上的按钮开关升降。

本设备可以与 SMA-SRW 剪切机/卷绕机结合使用。



规格

尺寸和重量：

1500x700x1400 mm

300 kg

100kg 级

电源规格和功耗：

电压 12V

电池供电



本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。



CRM 半电动叉车使用 12V 电瓶提供升降动力，方便人工搬运设备。这是搬运较轻到中等重量物品的理想选择。货叉可通过机身上的按钮开关升降。

本设备可以与 SMA-SRW 剪切机/卷绕机结合使用。



规格

尺寸和重量：

1500x700x1400 mm

400 kg

500kg 级

电源规格和功耗：

电压 12V

电池供电



本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。



卷绕机和料卷米数计数器。

本设备配有开卷机，开卷机配备自动制动器和 2kW 齿轮调速电机，其卷绕速度可达 50m/min。

在空转轴上安装有用于米数计数的编码器。



规格

生产能力：

速度 50 m/min

尺寸和重量：

2000X1000X1200 mm

300kg

电源规格和功耗：

电压 400V

频率 50Hz

电流 10A

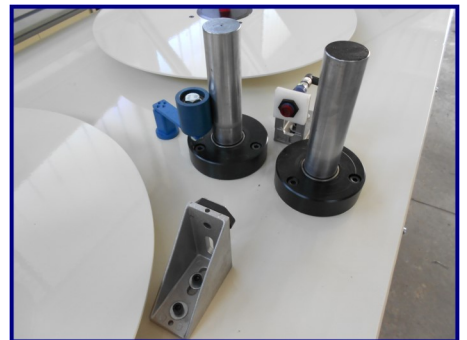
功率 2kW

3 相 N/PE

压缩空气气压：6 bar

可选项：

Ø 76mm 伸展轴

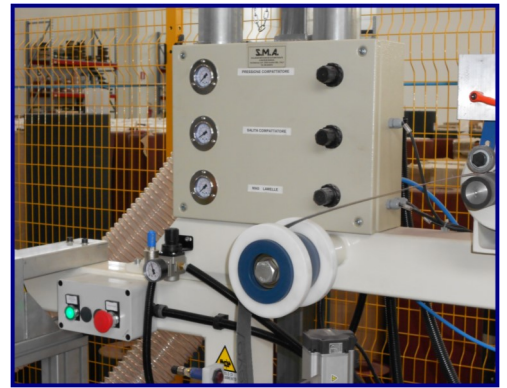


本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求定制。

剪切和成型机 (用于带法兰的砂布砂轮)

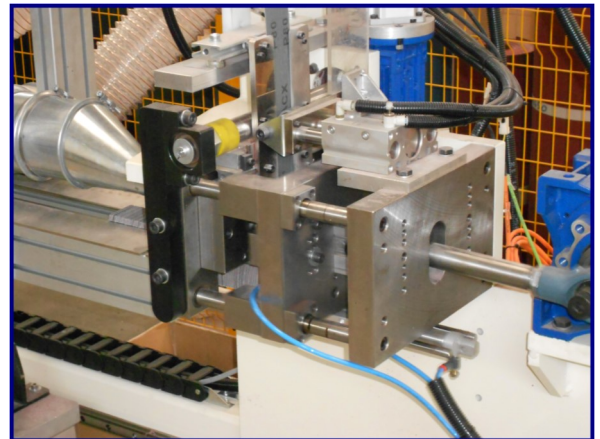
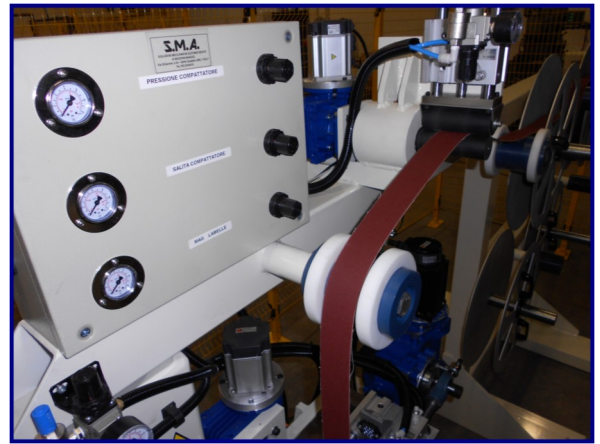
型号 : SMA-TFT



这种半自动设备可以生产带法兰的砂布制砂轮，产品直径在 165mm 到 350mm 之间，厚度可达 100mm。本设备可以全自动剪切和缠绕砂布翼片，翼片随后储存在工艺末端的设备中。本设备配备多功能触控面板，可设置和储存操作员自定义的程序。

工作流程如下：

1. 砂布开卷并切割成翼片
2. 在翼片组表面切割并涂热熔胶
3. 用 X 空气系统(-20°C)冷却涂胶，并将最终产品从储存装置中取出。



规格

生产能力 (例如用于 200x50x54, 40 目翼片砂轮) :

60 件/小时

尺寸和重量 :

6000x2000 mm

1800kg

电源规格和功耗 :

电压 400V

频率 50Hz

电流 25A

功率 10 kW

3 相 N/PE

压缩空气气压 : 6 bar



本设备必须使用吸入系统。

本设备带有 CE 标识, 符合欧洲标准。

这些图片仅供参考; 此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。

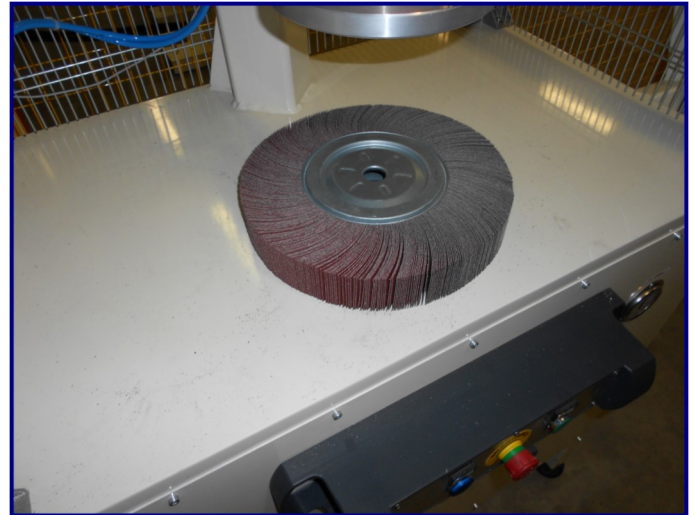
型号：SMA-FV



本设备提供了压制带法兰砂布砂轮的自动化加工工艺。

设计合理，确保翼片砂轮的两个法兰完全平行。

可集成 SMA-TFT。



规格

生产能力：

6 件/分

尺寸和重量：

1000x1000x1800 mm

400 kg

电源规格和功耗：

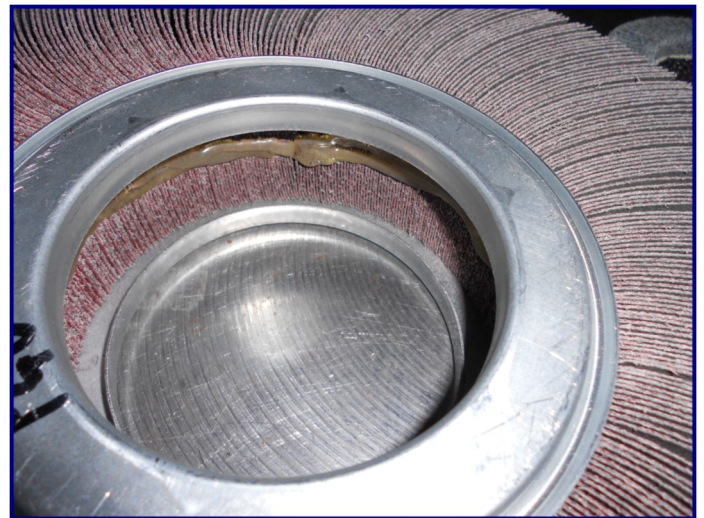
电压 230V

频率 50Hz

功率 1kW

3 相 N/PE

压缩空气气压：6 bar



本设备必须使用吸入系统。

本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。

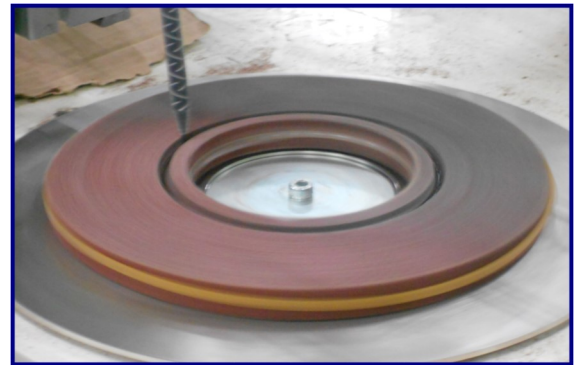
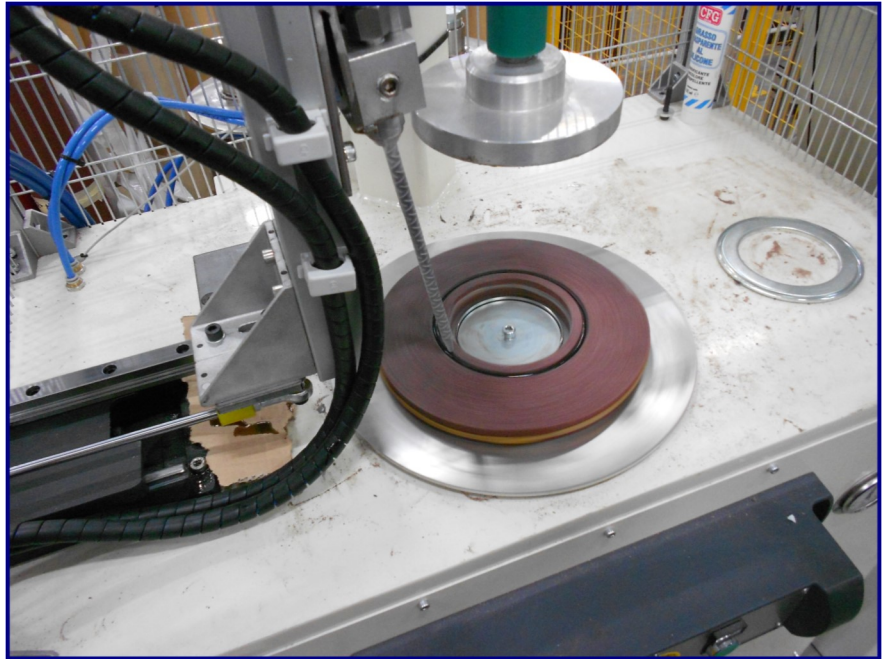
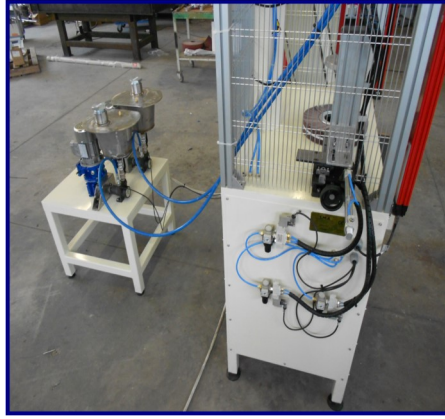
立式冲压机 + 配料设备 (用于带法兰的砂轮)

型号：SMA-FVD



本设备提供了冲压制造带法兰砂布砂轮和槽内树脂涂层的自动化加工工艺。本设备设计合理，确保翼片砂轮的两个法兰完全平行，并提高法兰打胶带给砂布翼片的机械阻力。

该设备可集成 SMA-TFT。



规格

生产能力：

高

尺寸和重量：

2000x1000x1800 mm

400 kg

电源规格和功耗：

电压 400V

频率 50Hz

功率 5kW

3 相 N/PE

压缩空气气压：6 bar

本设备必须使用吸入系统。

本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。

树脂粘结工作站 (用于带法兰的砂轮)

型号：SMA-BI70



本机设计用于自动粘结带法兰的翼片砂轮。本机具有很好的通用性，可以生产直径从 110 mm 到 350 mm 的砂轮。

这套自动化系统设计用于大规模批量生产，砂轮的平均粘结时间约为 30 秒。本机配有 7 台齿轮调速电机，用于在不同的生产阶段旋转砂轮。在全自动模式中可以设置 7 种不同的速度。砂轮通过两台配料设备进行粘结：一台分配双组份环氧树脂，另外一台分配双组份聚氨酯。每台配料设备都配有一台固定搅拌头、两台齿轮泵和两台从 230kg 或 18kg 料桶中吸取产品的活塞泵。此外，还配备两台加热灯，可以控制聚合工艺的开始时间。

此设备可集成 SMA-TFN。



规格

生产能力：

120 个砂轮/小时

尺寸和重量：

5000x3000 mm；面积 15m²

2200 kg

电源规格和功耗：

电压 400V

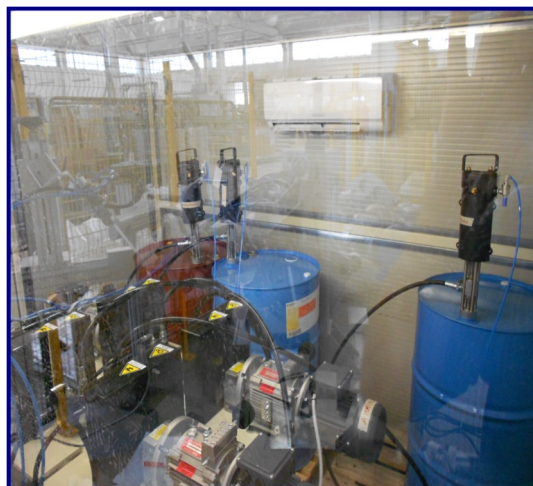
频率 50Hz

电流 50A

功率 20kW

3 相 N/PE

压缩空气气压：6 bar



本设备必须使用吸入系统。

本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。



固化炉通过导热油加热。

本机为砂布砂轮聚合设备。最高工作温度为 140°C。固化炉通过电气方式控制，周围设有防护外壳。操作员通过小车将砂轮置于外壳内，通过侧控制面板上的按钮开关降低加热器，并开始聚合过程。

可集成 SMA-BI70。



规格

尺寸和重量：

3000x3000x3000 mm

300 kg

电源规格和功耗：

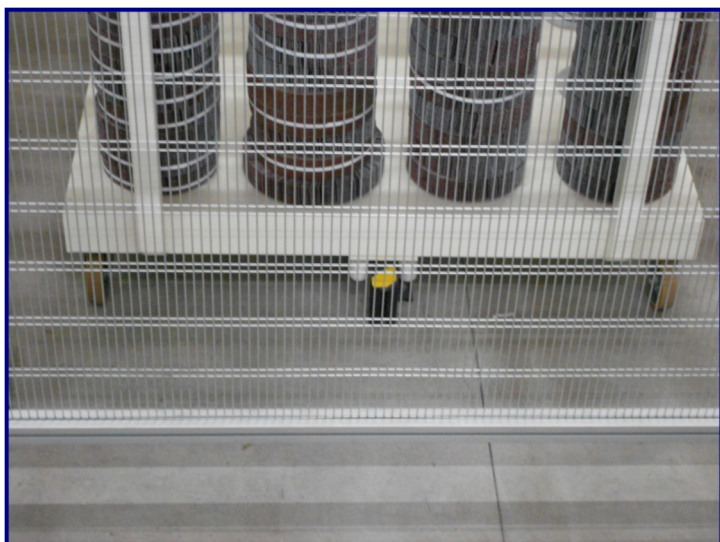
电压 400V

频率 50Hz

电流 30A

功率 10kW

3 相 N/PE



本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。



这种半自动设备可以生产带法兰的砂布砂轮，产品直径在 165mm 到 350mm 之间，厚度可达 100mm。首先将砂布剪切成翼片，随后储存在垂直加载器中。本设备配备多功能触控面板，可设置和储存操作员自定义的程序。

本身可以采用双重编程方式进行生产，可以同时生产两种不同类型的砂轮。



规格

生产能力：

中等

尺寸和重量：

3500x3500x1600 mm

1500 kg

电源规格和功耗：

电压 400V

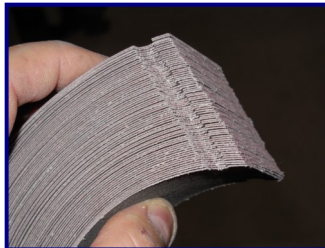
频率 50Hz

电流 25A

功率 10kW

3 相 N/PE

压缩空气气压：6 bar



本设备必须使用吸入系统。

本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求定制。

压缩、切割和打胶机 (用于带法兰的砂轮)

型号 : SMA-FAI



这是一种自动化设备，可粘结翼片组。用户可通过液压缸自动压缩三到六组翼片，然后进行切割，用热熔胶打胶，并最终通过 X 空气系统冷却。

可集成 SMA-TFWD。



规格

生产能力：

高

尺寸和重量：

3500x200x2000 mm

900 kg

电源规格和功耗：

电压 400V

频率 50Hz

功率 10kW

3 相 N/PE

压缩空气气压：6 bar



本设备必须使用吸入系统。

本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。

型号：SMA-FDCOMBI



这套组合系统设计用于对砂轮进行冲压、粘结和离心加工。系统可以通过带有操作面板的多功能 PLC 控制，操作面板可以监控整个加工流程。系统包括两个工作站：一个工作站用于粘结和冲压，另外一个工作站用于离心加工。

可以集成 SMA-TFT 和 SMA-TFWD。



规格

生产能力：

高

尺寸和重量：

2500x1500x2000 mm

900 kg

电源规格和功耗：

电压 400V

频率 50Hz

功率 10kW

3 相 N/PE

压缩空气气压：6 bar



本设备必须使用吸入系统。

本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。

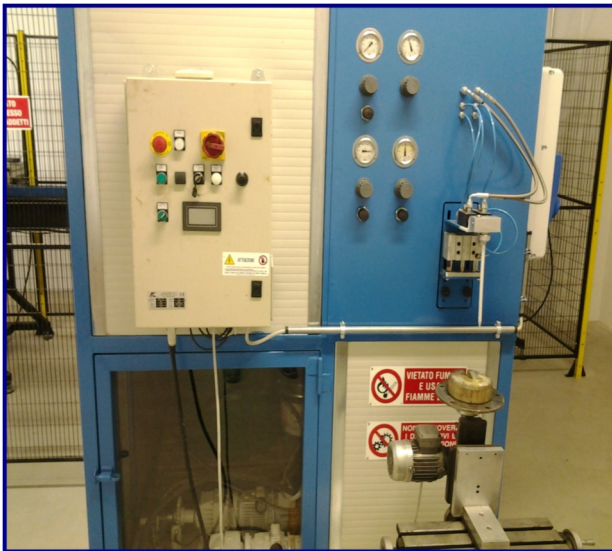


本机为双组份树脂配料设备。

本机是一种体积配料机，使用活塞泵来粘结砂轮。

200/250kg 桶储存在隔热箱中；活塞泵将产品抽出并输送到溶剂调节器和稳定器，接着进行泵送和对产品进行配料。搅拌装置包括 AISI-3016 不锈钢材质的搅拌机头和双开/关阀。本机由操作界面控制，操作界面上可以管理配料参数、组分 A 和 B 之间的比例和产品的分配模式。

本机为砂轮打胶操作提供了一个很有价值的方案。



规格

生产的能力：

- 流速为 18-20 kg/小时

尺寸和重量：

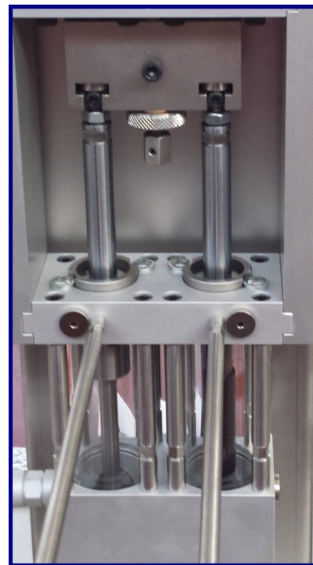
- 2000x2000x2000 mm
- 700 kg

电源和功耗：

- 电压 400V
- 频率 50Hz
- 电流 25A
- 功率 10kW
- 3 相 N/PE
- 压缩气压：6 巴

可选项：

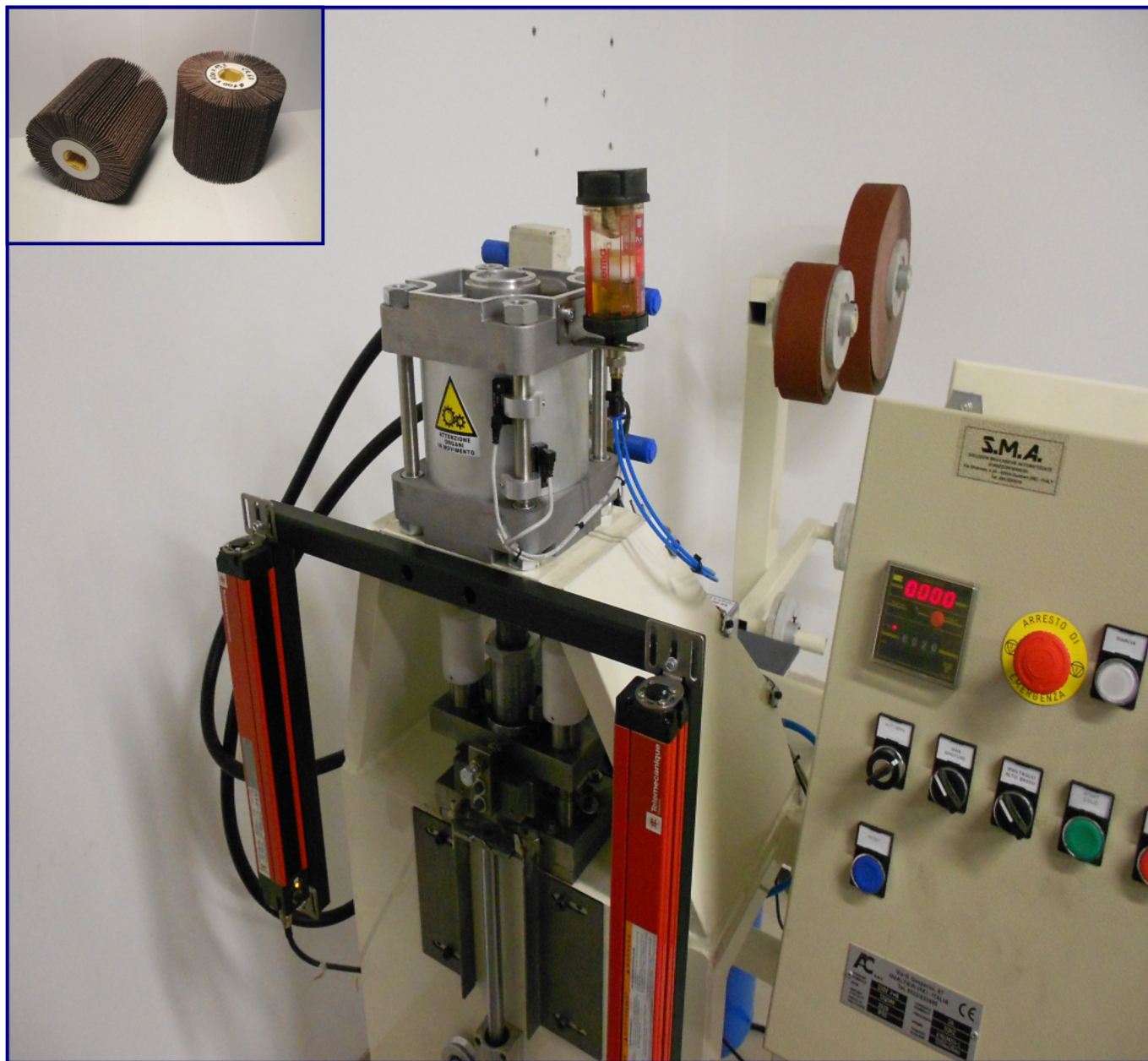
- 带有移动喷嘴的管旋转设备



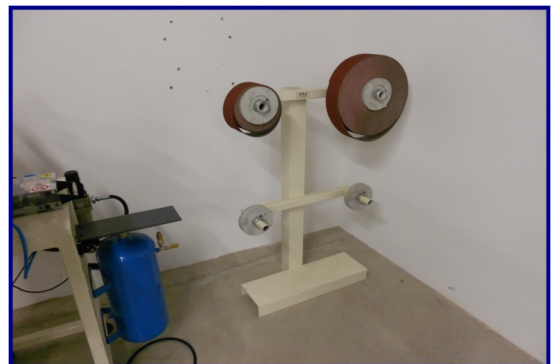
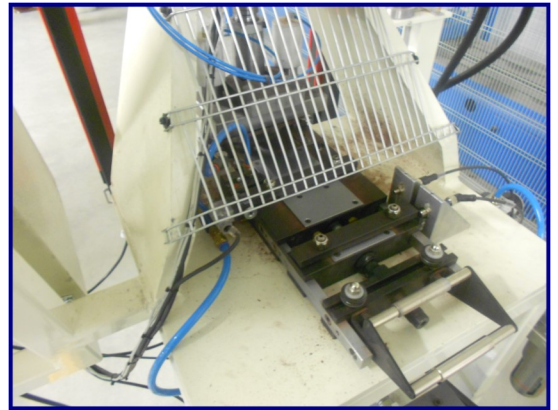
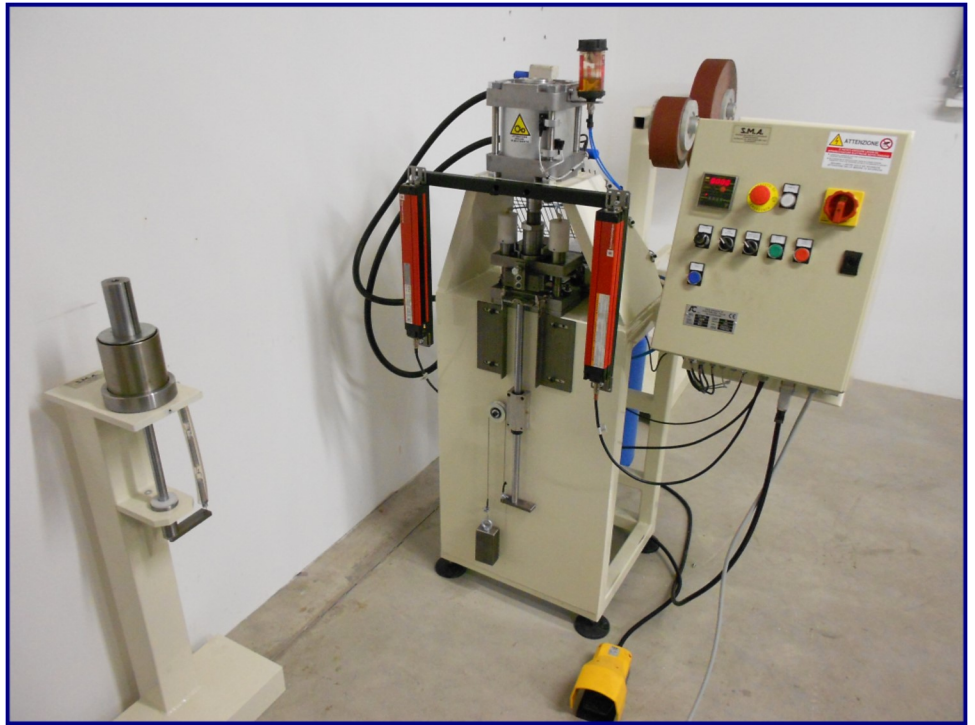
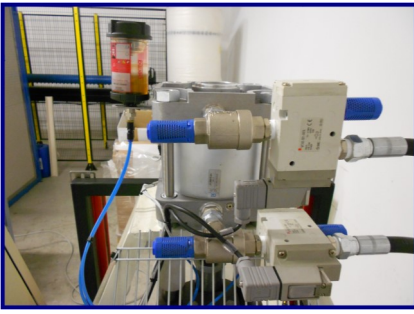
本设备必须使用吸入系统。

本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求定制。



本机为半自动化设备，用于生产直径为 $\varnothing 100$ mm 的砂布砂轮。首先将砂布剪切成翼片，随后储存在垂直加载器中。本机设有面板和计数器，可选择要切割的翼片数量。本机为全气动设备：气动缸执行切割操作，通过气动压力进给装置执行材料进给。本设备是一种简单且低成本的选择。



规格

生产能力：

良好

尺寸和重量：

1000x2500x1500 mm

700 kg

电源规格和功耗：

电压 230V

频率 50Hz

功率 1kW

1 相 N/PE

压缩空气气压：6 bar

本设备必须使用吸入系统。

本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

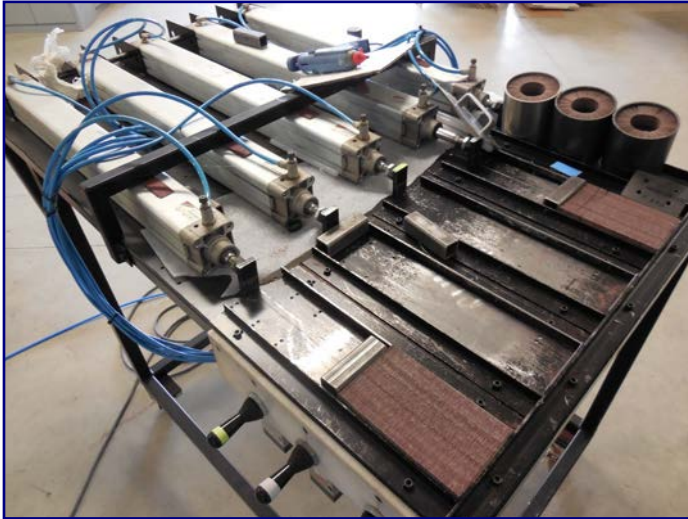
这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。



移动式布砂轮成型工作台，砂轮尺寸为 100x100 和 100x50mm。

本系统配备 5 工作台气动压机，单砂轮的最高压力为 200 kg。

本机配备翼片打胶热熔送料器。



规格

尺寸和重量：

- 1000x2000 mm
- 300 kg

电源规格和功耗：

- 电压 230V
- 功率 1kW
- 1 相 N/PE
- 压缩空气气压：6 巴



本机带有 CE 标志，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行定制。



本料筒卸料机用于 18/20kg 料筒。

这一工具设计用于安装在翼片砂轮机上。

本系统配有电热管、树脂压力调节器和送料装置。



规格

尺寸和重量：

- 600x1250 mm
- 200 kg

电源规格和功耗：

- 电压 230V
- 功率 1kW
- 1 相 N/PE
- 压缩空气气压：6 巴



本机带有 CE 标志，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求定制。



本机为实验室用机，用于翼片砂轮的制造和采样。设计用于制造砂轮圆形并对执行工艺测试。

本机配备电动轴，用于速度测试，最高转速可达 30,000 rpm。

本系统分为两部分：第一个装置设置在控制台左侧，用于砂轮剪切和成型，第二个装置设置在右侧，用于执行速度和破坏试验。



规格

尺寸和重量：

- 900x2000 mm
- 500 kg
- 电源规格和功耗：
- 电压 400V
- 频率 50Hz
- 电流 30A
- 功率 3kW
- 3 相 N/PE
- 压缩空气气压：6 巴



本设备必须使用吸入系统。

本机带有 CE 标志，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。



本机设计用于自动粘结翼片砂轮。

本机配有带有 14 个工作站的旋转工作台，并设有 3 个独立的双组份树脂配料和搅拌装置。

本机设有一个隔热箱，隔热箱可以储存可以盛放 200kg 树脂的桶。所有树脂管和储罐都采用电气加热。

这种新一代设备具有很好的通用性，可以快速准确地执行打胶应用。



规格

生产能力（例如生产 100x100mm 砂轮时）：

- 120 片/小时

尺寸和重量：

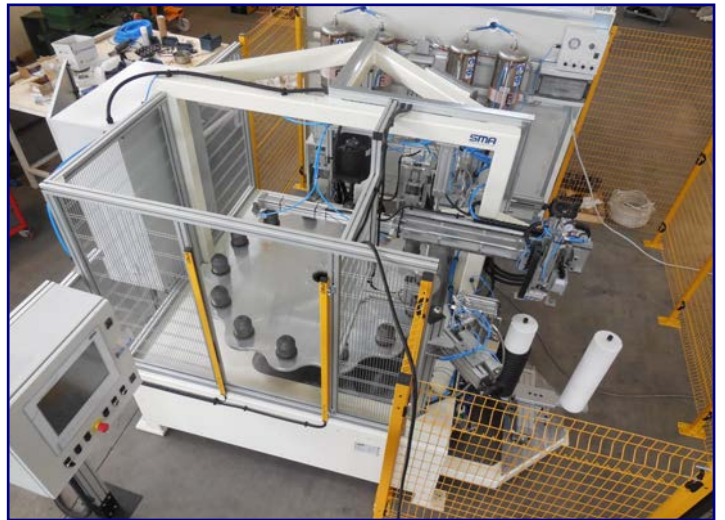
- 5000x3500 mm 17.5m²（面积）
- 2500 kg

电源规格和功耗：

- 电压 400V
- 频率 50Hz
- 电流 30A
- 功率 15kW
- 3 相 N/PE

可选项：

- 翼片容纳环
- 19.10mm 定圆心模具，用于砂轮打胶
- 自动溶胶机，带 5kg 储罐



本设备必须使用吸入系统。

本机带有 CE 标志，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行定制。

新一代轴装翼片砂轮树脂粘结 工作台

型号：SMA-BI320



本机为自动化机器，用于轴装翼片砂轮打胶。

本机为高技术设备，完全由 SMA 开发的 CNC 控制。

高效编程系统可以自动计算每个砂轮需要分配的树脂量；机器自动控制两种不同的尺寸。非常可靠的配料系统的分配率可以达到设定配料参数的约 1%。

本机设计可以自动加工砂轮，可以将砂轮自动卸载到置于选择的工作站下方的箱子中。这种独特的机器完全体现了 S.M.A. Srl 实力和创新能力。



规格

生产的能力：

- 500 片/小时

尺寸和重量：

- 3300x3800x2300 mm
- 2000 kg

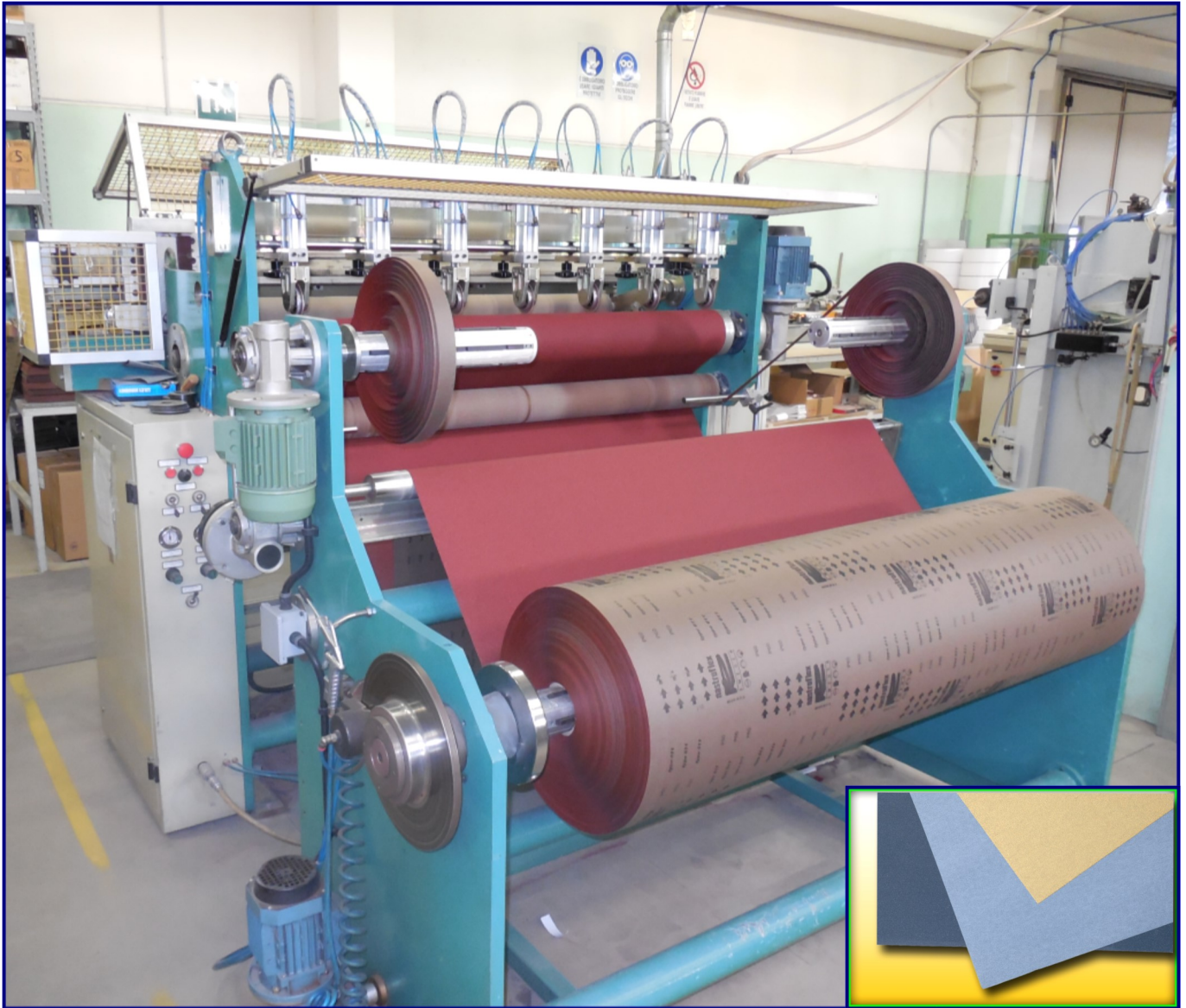
电源规格和功耗：

- 电压 400V
- 频率 50Hz
- 功率 10 kW
- 3 相 N/PE
- 压缩气压：6巴



本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求定制。



本机为砂布和砂纸卷自动切割设备，可以自动切割并整齐堆叠材料；本机包括一台通过盘形刀片操作的横向切割装置。切割频率非常高；可以加工各种砂布和砂纸。本系统由 PLC 和轴控制系统监控，控制系统为专门设计，用于控制执行材料切割的伺服电机的运动。

本设备尺寸可调节，可以加工重达 1000kg 的特大料卷。



规格

生产能力：

高

尺寸和重量：

3000x400x1800 mm

1900 kg

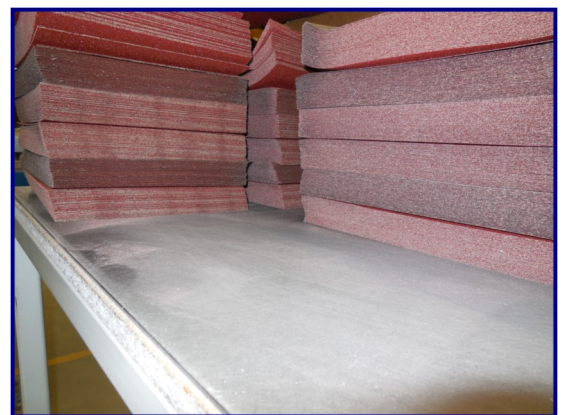
电源规格和功耗：

电压 400V

频率 50Hz

功率 15kW

3 相 N/PE



本设备必须使用吸入系统。

本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。

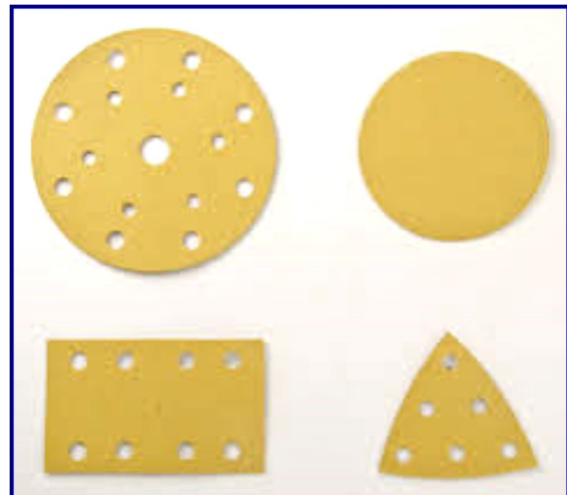
砂纸/砂布叠层机 + 海绵/Velcro® 成型机

型号：SMA-MK



本机是将砂布和砂纸叠成 Velcro® 或海绵状的自动化设备。本设备设计用于加工大量砂布和砂纸卷。由多个电压和调校传感器自动控制，可以加工各种砂布和砂纸/非研磨性布和纸。

所有开卷和卷绕工具均配备 3" (76mm) 轴。从打胶到叠层，以及从加热固化到卷绕，设备的所有步骤均设有边缘引导系统。



规格

尺寸和重量：

5000x12000 mm；面积 60m²

5,000 kg

电源规格和功耗：

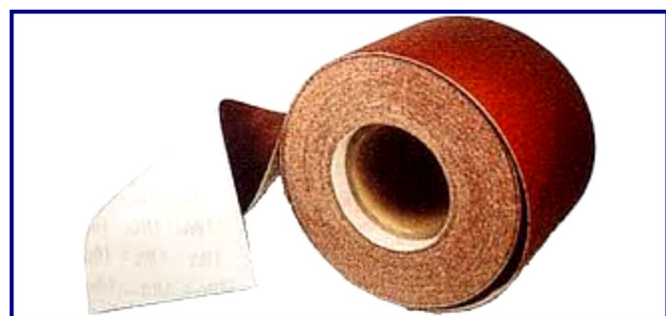
电压 400V

频率 50Hz

功率 60kW

3 相 N/PE

压缩空气气压：6 bar



本设备必须使用吸入系统。

本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求定制。

SMA

AUTOMATED MECHANICAL SOLUTIONS



无纺布磨料加工设备



无纺布磨料加工设备

- SMA-TFNW 新一代无纺布砂轮剪切和成型机
- SMA-TFN 无纺布砂轮剪切和成型机
- SMA-TN 无纺布砂轮剪切机
- SMA-OPT Optional Power Pure
- SMA-FNE 无纺布砂轮自动成型机
- SMA-FNP 无纺布砂轮手动成型机
- SMA-DMG 双组份树脂配料设备
- SMA-TD 砂轮切割机
- SMA-MT 研磨盘和砂轮测试机
- SMA-TL 翼片切割机
- SMA-FPIB 无纺布磨辊液压冲压机
- SMA-DMP 胶木管粘结用双组份树脂配料设备
- SMA-CD 砂轮打胶工作站
- SMA-TTR 切割和研磨车床
- SMA-TRA 自动无纺布砂轮磨床
- SMA-EQ 平衡机



本机是新一代自动化砂轮生产设备，以无纺布、无纺布和布复合材料为原料。

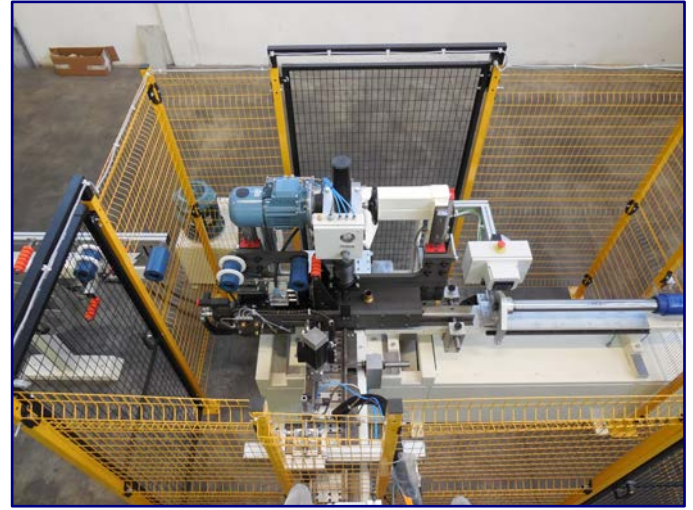
本机可以将预切割好的料卷切割成翼片，接着进行压缩并用热熔胶打胶。

本机可以以 1+1 的组合方式加工复合砂轮（无纺布 + 布）；双开卷机可以将材料展开。

借助机械切割加工研磨材料，并采用硬质金属制成的双刀片。

砂轮类型：

带心轴孔的砂轮	轴安装砂轮
120x100	100x50
110x100	80x50
100x100	80x30
120x50	60x50
110x50	60x30
100x50	



规格

生产能力（例如用于 110x100 AC 砂轮）：

160 件/小时

尺寸和重量：

5000x3000 mm；面积 15m²

2000 kg

电源规格和功耗：

电压 400V

频率 50Hz

电流 35A

功率 18kW

3 相 N/PE

压缩空气气压：6 bar

可选项：

环（容纳翼片）

模具（19、10mm 对心，用于粘结砂轮）

模具（为带有 6 或 3mm 的轴装砂轮定心）



本设备必须使用吸入系统。

本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。



本机为自动化砂轮生产设备，以无纺布、无纺布和布复合材料为原料。尺寸：直径 100、110、120 mm；高度 100 mm。

本机可以将预切割好的料卷切割成翼片，接着进行压缩并用热熔胶打胶。本机还可以以1+1的组合方式加工复合砂轮（无纺布+布）；双开卷机可以将材料展开。

借助机械切割加工研磨材料，并使用 K20 硬质金属制成的双刀片。

本机通过设置在双开卷机旁边的控制台进行控制。



规格

生产能力 (例如用于 110x100 AC 砂轮) :

120 件/小时

尺寸和重量 :

6000x3000 ; 面积 18m²

1500 kg

电源规格和功耗 :

电压 400V

频率 50Hz

电流 30A

功率 15kW

3 相 N/PE

压缩空气气压 : 6 bar

可选项 :

环 (容纳翼片)

模具 (19、10mm 对心 , 用于粘结砂轮)



本设备必须使用吸入系统。

本设备带有 CE 标识 , 符合欧洲标准。

这些图片仅供参考 ; 此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求定制。



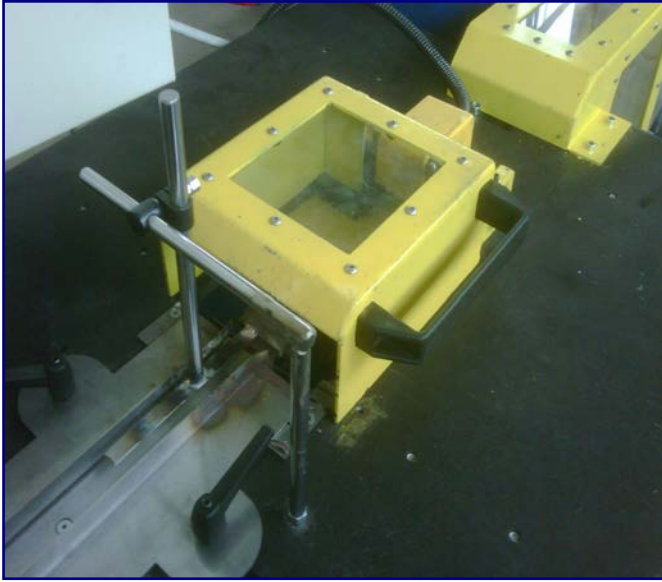
手动无纺布砂轮加工机，加工砂轮尺寸为 100x100、110x100 和 120x100 mm。轴直径在 60 到 120 mm 之间。

本机切割预切辊子送出的翼片，在杠杆控制装置的帮助下，操作员可以手动执行砂轮成型操作。

可以按照 1:1 的无纺布和布比例加工混合砂轮。本机配备双开卷机，用于展开材料。

磨料由 K20 硬质金属制成的双刃切刀进行机械切割。

本机通过控制台操作，控制台设在双开卷机旁。



规格

生产能力 (例如生产 100x100mm 砂轮时) :

- 25-30 片/小时

尺寸和重量 :

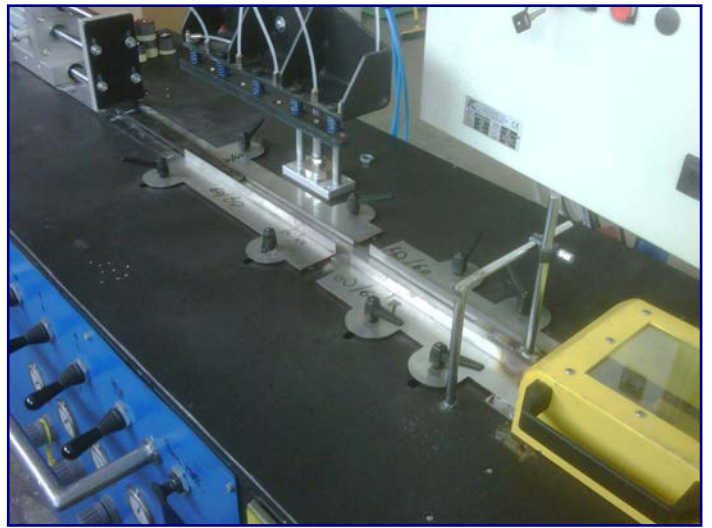
- 1000x2000 mm
- 600 kg

电源规格和功耗 :

- 电压 400V
- 频率 50Hz
- 功率 3kW
- 3 相 N/PE
- 压缩空气气压 : 6 巴

可选项 :

- 翼片容纳环
- 19.10mm 定圆心模具, 用于砂轮打胶
- 自动溶胶机, 带 5kg 储罐



本设备必须使用吸入系统。

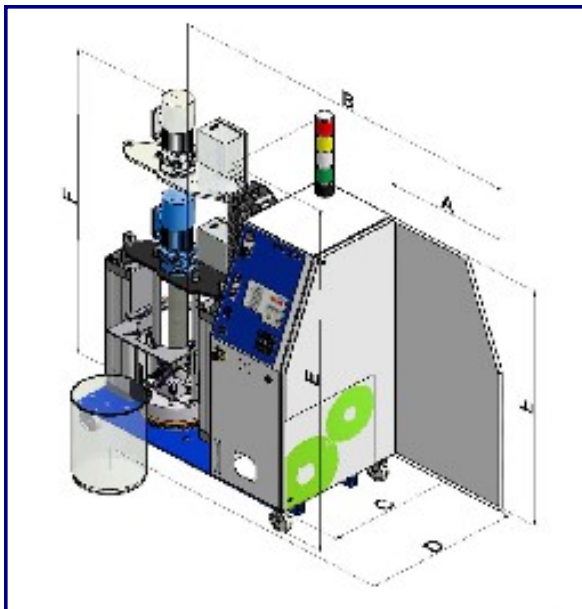
本机带有 CE 标志, 符合欧洲标准。

这些图片仅供参考; 此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求定制。



本设备是 PUR 热熔胶料批量卸料器。

熔化系统和特定的分配设备可以在 ABS 或尼龙材质的衬层表面提供均匀的粘结层。



规格

生产能力：

小于等于 160 砂轮/分

尺寸和重量：

A/B 600x1250 mm

C/D 600x700 mm

E/F 1350x1850 mm

电源规格和功耗：

电压 400V

频率 50Hz

电流 25A

功率 10kW

3 相 N/PE

压缩空气气压：6 bar

可选项：

5000mm 加长电热管



本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。



本机为同心压缩机，设计用于将 SMA-TFN 和 SMA-TFNW 制造的无纺布砂轮插入到金属模具中。通过同时关闭四个气动夹钳，设备可以同时进行材料压缩，并将其插入到固定缸中。

本机配备成品砂轮自动弹射器和 PLC，可以实现全自动操作。



规格

生产能力：

6 砂轮/分

尺寸和重量：

800x800x1600 mm

400 kg

电源规格和功耗：

电压 230/400V

频率 50Hz

功率 1kW

3 相 N/PE

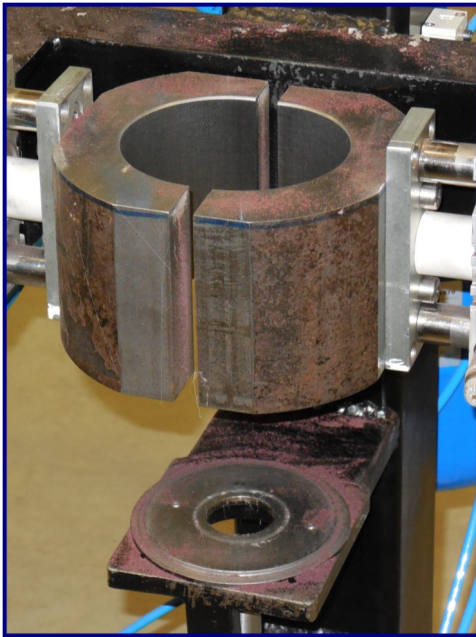


本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。



本机为同心压缩机，设计用于将 SMA-TFN 和 SMA-TFNW 制造的无纺布砂轮插入到金属模具中。通过同时关闭两个气动夹钳，设备可以同时进行材料压缩，并将其插入到固定缸中。本机完全由带有双手安全模块的气动阀门控制。



规格

生产能力：

3 砂轮/分

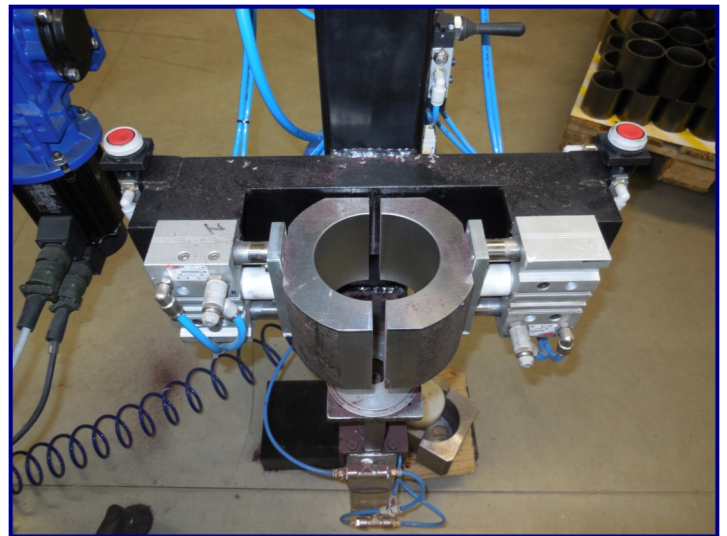
尺寸和重量：

300x500x1600 mm

200 kg

电源规格和功耗：

压缩空气气压：6 bar



本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。



本机为双组份树脂配料设备。

体积配料机使用齿轮泵来粘结由 SMA-TFN 和 SMA-TFNW 制造的带有心轴孔的砂轮，以及安装在轴上的砂轮。200/250kg 树脂桶储存在隔热箱中；活塞泵将产品抽出，并输送到流量调节器和稳定器，接着由齿轮泵对产品进行配料。搅拌装置包括 AISI-3016 不锈钢材质的搅拌机头和双开/关阀。本机由操作界面控制，操作界面上可以管理配料参数、组分 A 和 B 之间的比例和产品的分配模式。大批量生产中，可以安装设有 8 到 12 个工作站的缓冲旋转工作台来连续操作。



规格

生产能力：

容积：18-20 kg/小时

尺寸和重量：

2000x2000x2000 mm

900 kg

电源规格和功耗：

电压 400V

频率 50Hz

电流 25A

功率 10kW

3 相 N/PE

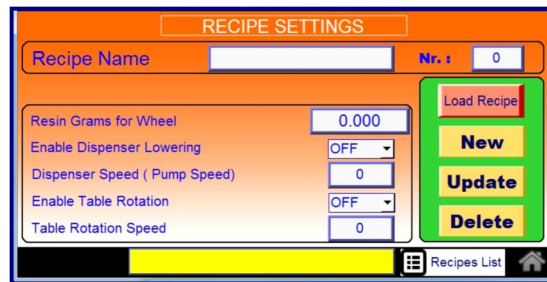
压缩空气气压：6 bar

可选项：

旋转工作台，8 到 12 个工作站

Denso 机器人装置

电加热管



本设备必须使用吸入系统。

本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

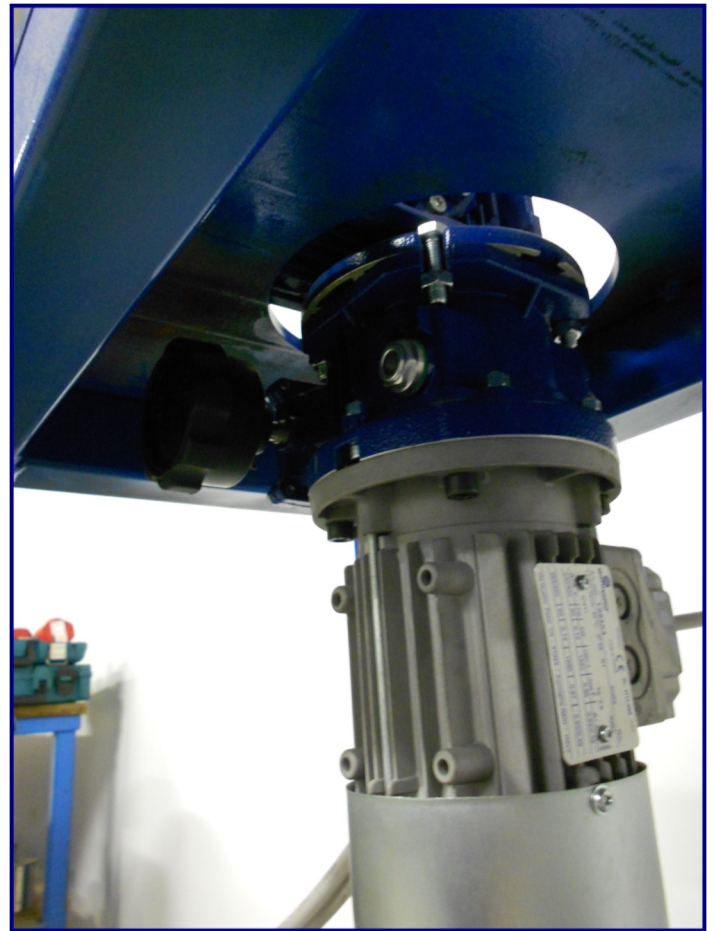
这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。



本机为 100x100mm 砂轮手动切割机。

本机使用厚度为 1.2mm 直径为 300mm 的金刚石刀片，最多可以切割厚度为 50mm 的砂轮。

可集成 SMA-TFN 和 SMA-TFNW。



规格

生产能力：

高

尺寸和重量：

500x400x1500 mm

200 kg

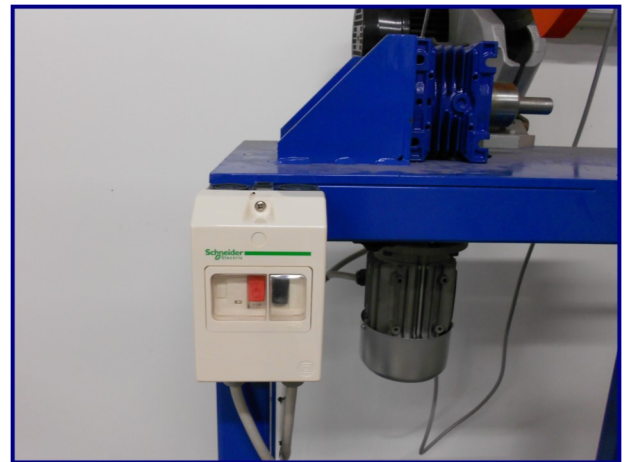
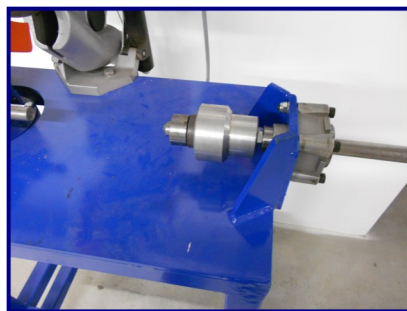
电源规格和功耗：

电压 400V

频率 50Hz

功率 2kW

3 相 N/PE



本设备必须使用吸入系统。

本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。

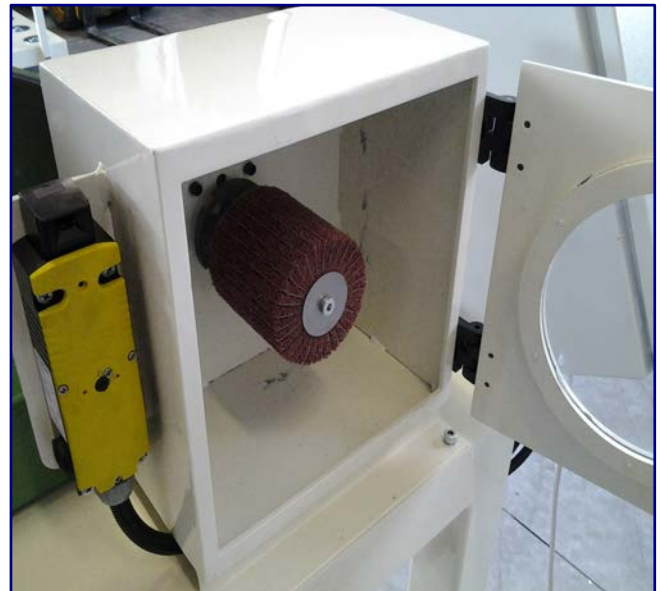


本机为自动化设备，可以对无纺布翼片研磨盘和砂轮进行速度测试。

本机采用最高转速可达 30,000.00 转/分的旋转器，由高频逆变器控制。机器一侧的操作面板可以通过集成 CPU 控制测试参数、速度和加速率。旋转器紧靠在带有电子锁定系统的防爆铠装门后。

光电传感器会探测在加速阶段研磨盘或砂轮的制动情况。

由激光打印机打印测试报告。



规格

尺寸和重量：

1000x700x1200 mm

400 kg

电源规格和功耗：

电压 400V

频率 50Hz

电流 15A

功率 2kW

3 相 N/PE



本设备必须使用吸入系统。

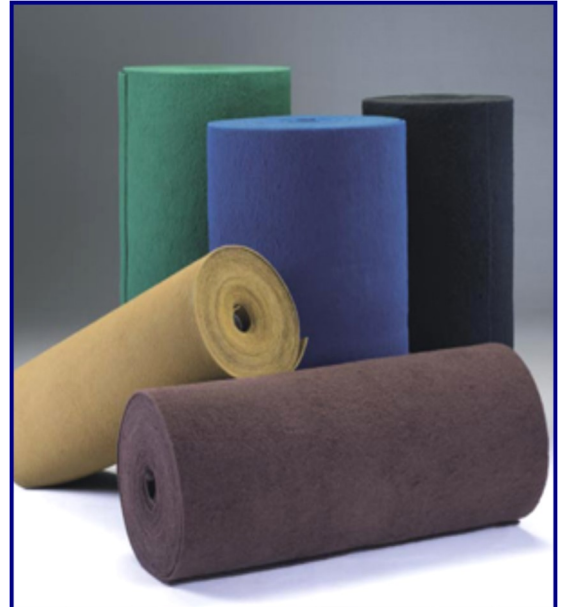
本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。



本机为自动翼片切割机，可以切割无纺布、砂纸或砂布等材料制成的翼片，切割高度等于原料卷高度；最大工作宽度为2000mm。该系统可切割预定数量的翼片，这些翼片用于在全自动模式中装配磨辊。切割通过圆形刀片执行，刀片由伺服电机移动以高精度和高速度执行切割。翼片接着会堆放在缓冲容器中，做好收集和加工准备。





规格

生产能力：

40 翼片/分

尺寸和重量：

4000x3000 mm

1500 kg

电源规格和功耗：

电压 400V

频率 50Hz

电流 25A

功率 10kW

3 相 N/PE

压缩空气气压：6 bar

可选项：

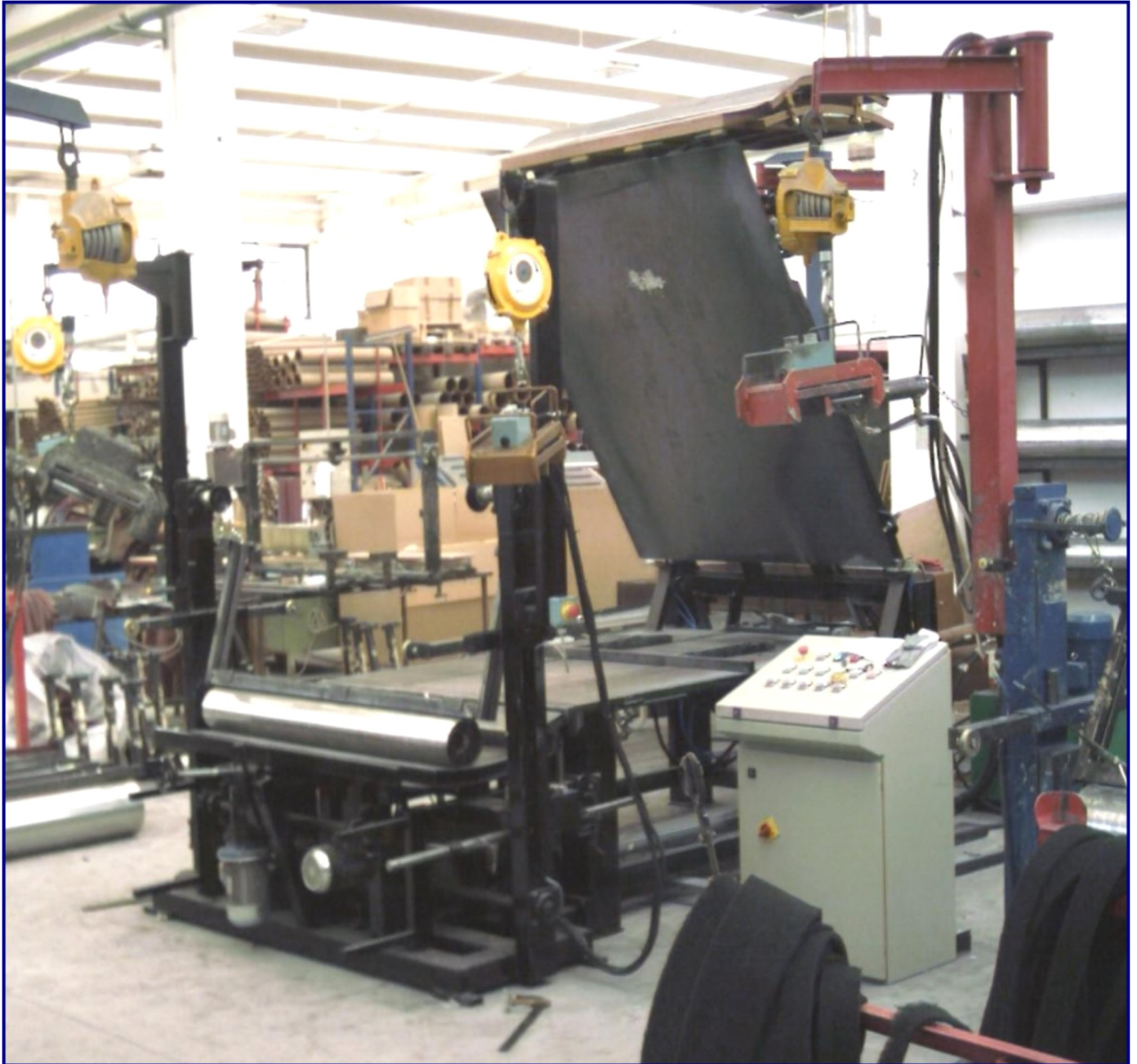
翼片移动小车

电动 R 7" WVGA 触控屏多功能操作面板

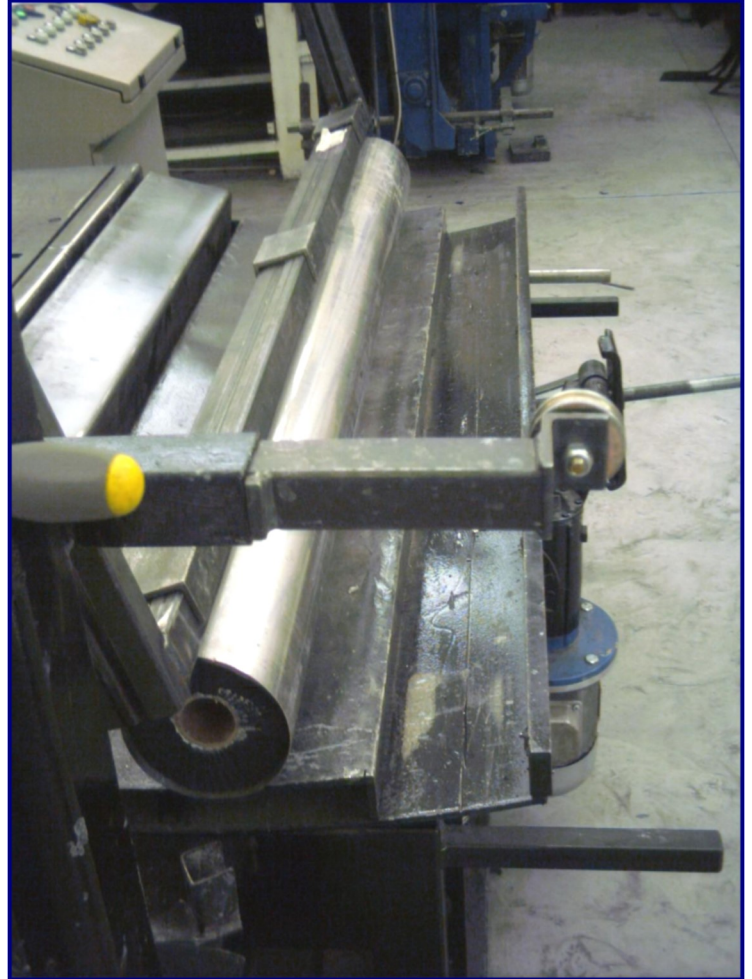


本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。



本机用于生产磨辊；最大工作直径为 500mm 标准长度为 1500mm。液压缸对材料进行冲压，并由两名操作员将材料放入模具中。本机提供了一种非常灵活的选项，可以加工不同尺寸的产品。



规格

平均生产能力：

4 磨辊/小时

尺寸和重量：

5000x2500x1200 mm

2500 kg

电源规格和功耗：

电压 400V

频率 50Hz

电流 15A

功率 5kW

3 相 N/PE

压缩空气气压：6 bar

可选项：

宽度为 2000mm 的磨辊用可调节工作台



本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。



本机为胶木管粘结用双组份树脂配料设备。

本机使用活塞泵进行体积配比，以粘结磨辊。

工作人员借助轻型通用设备从 200/250kg 树脂桶中抽取产品；活塞泵将产品抽出并输送到流量调节器和稳定器，最终引导到配料泵。搅拌装置包括 AISI-3016 不锈钢材质的搅拌机头和双开/关阀。本机由操作界面控制，操作界面上可以管理配料参数、组分 A 和 B 之间的比例和产品的分配模式。

通过使用专用设备，本机可以作为粘结胶木管的最佳选项。



规格

容积：

25 kg/小时

尺寸和重量：

1000x600x1500 mm

400 kg

电源规格和功耗：

电压 400V

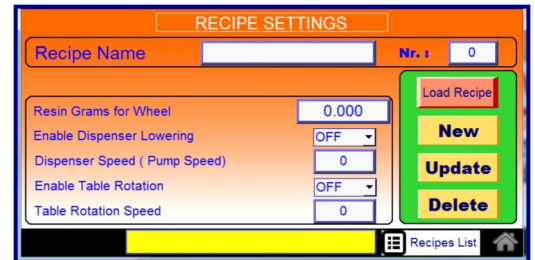
频率 50Hz

电流 10A

功率 3kW

3 相 N/PE

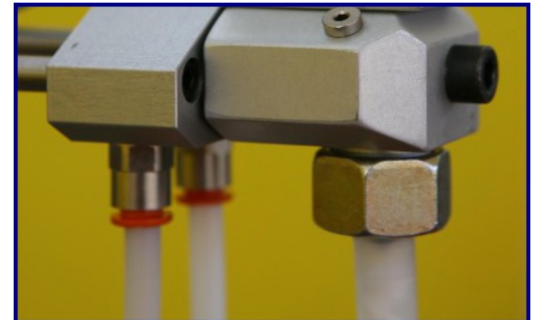
压缩空气气压：6 bar



可选项：

带有移动喷嘴的管旋转设备

电加热管



本设备必须使用吸入系统。

本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。



本工作站配置为 SMA-DMP 配料装置的选配工具。

立柱上设有旋转台，可以在打胶阶段旋转砂轮。

配料搅拌机设有带手轮和转数计的立式轨道引导装置，因而高度可调节。

系统可编程并配有气缸，可以在配料阶段向送料装置的方向下降。标准行程为50 mm。



规格

尺寸和重量：

- 300x1700 mm
- 100 kg

电源规格和功耗：

- 电压 230V
- 功率 0.37 kW
- 3 相 N/PE
- 压缩空气气压：6 巴



本设备必须使用吸入系统。

本机带有 CE 标志，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行定制。

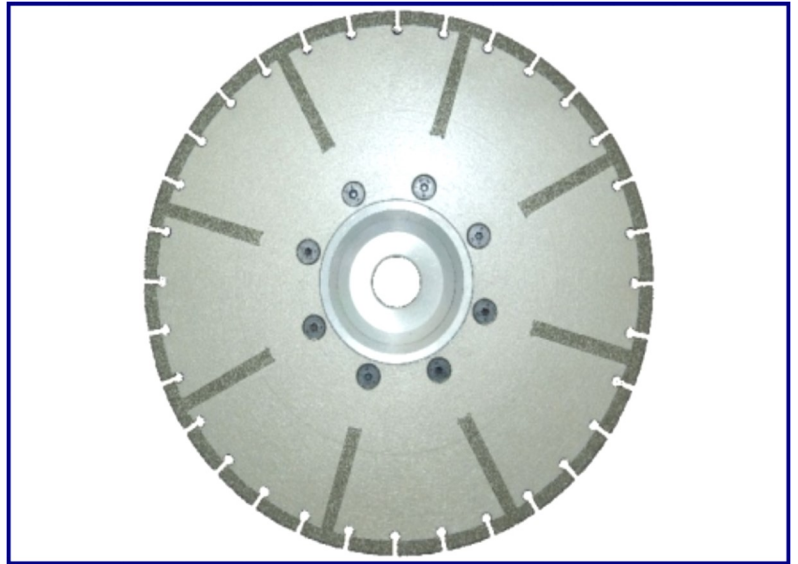
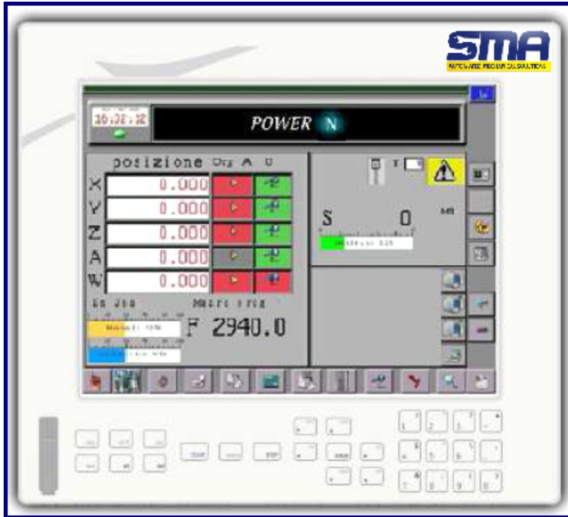


本机为自动化无纺布磨辊切割和研磨设备；最大工作直径为 500mm 长度为 2000mm。

新一代设备的切割装置悬挂在加工的磨辊上，这一点与其他设备有所不同。这一系统可以减少导轨磨损，从而大大延长引导系统的使用寿命。

本机通过 PLC 控制，PLC 中的轴控制 CPU 按照 S.M.A. 规格运行。本系统在磨辊上运行的定位准确率可达 0.05mm。

为了最大程度上保证研磨和切割工艺的质量，S.M.A. 采用 Dx-20 金刚石研磨片；S.M.A. 生产的这种研磨片采用独特的切割轮廓且两侧采用金刚石研磨料。



规格

生产能力：

很高

尺寸和重量：

4000x1500x1800 mm

2200 kg

电源规格和功耗：

电压 400V

频率 50Hz

电流 25A

功率 10kW

3 相 N/PE

压缩空气气压：6 bar

可选项：

X/Y 远程手轮

电动尾座



本设备必须使用吸入系统。

本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求定制。



本机为自动无纺布砂轮磨床。

本自动磨床用于研磨无纺布砂轮，加工砂轮最大直径为 250 mm，最大长度为700 mm（砂轮采用并排配置）。

研磨操作由金刚石刀片执行，刀片直径为 300 mm，宽度为 20 mm，其形状专门为研磨操作而设计。砂轮放置在旋转圆盘传送带上，从而可以保证整个过程的完全自动化；操作员只需要卸载和重新装载圆盘传送带。

满载情况下，旋转器可以处理约 65 个 250x50mm 砂轮。本机由 PLC 控制，对工作阶段进行管理。



规格

生产能力（例如生产 200x50mm 砂轮时）：

- 1200 片/小时

尺寸和重量：

- 4000x2000x1800 mm

电源规格和功耗：

- 电压 400V
- 频率 50Hz
- 功率 5kW
- 3 相 N/PE
- 压缩气压：6巴



本设备必须使用吸入系统。

本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行定制。

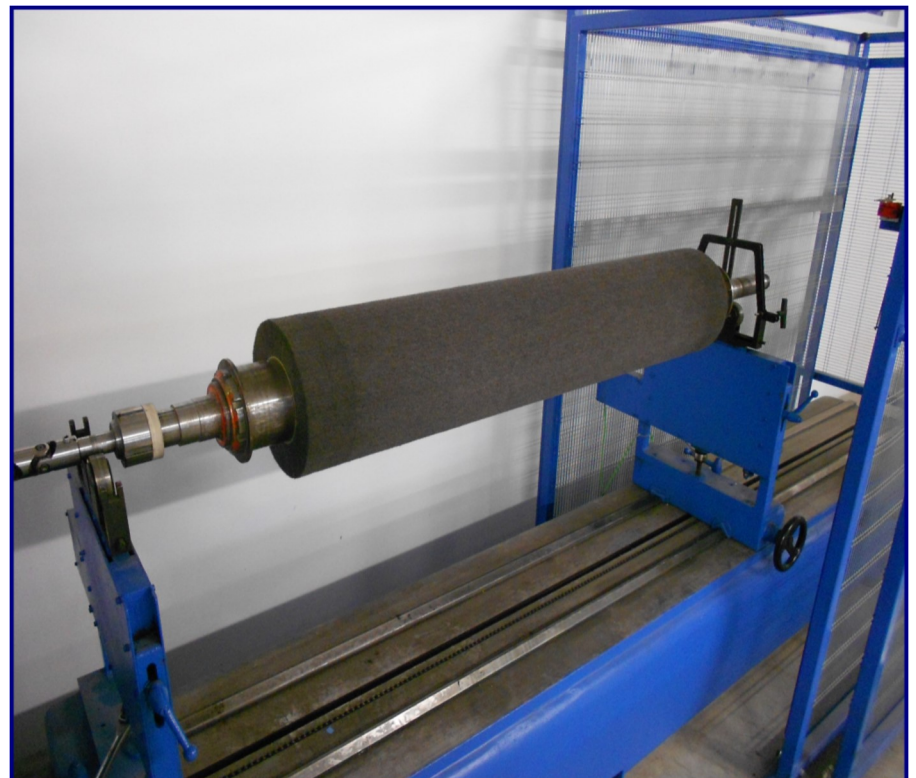
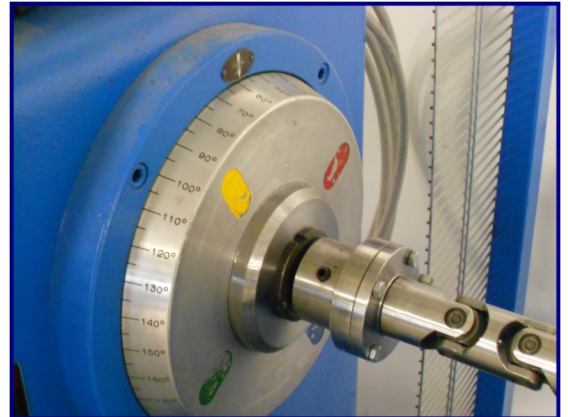
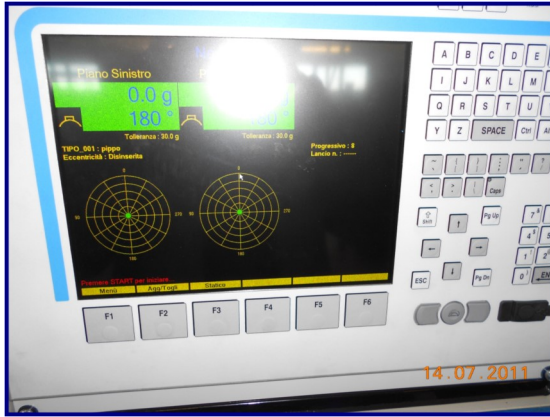


本机为动态平衡机，带有刚性支架。

本机可以平衡无纺布磨辊。最大工作重量为 100kg，直径为 500mm，长度为 2000mm。

本机配备外围保护和电子锁，发动机通过带有可调节电位计的逆变器控制，平衡速度在 300 转/分到 1000 转/分之间。

本机同时还配备打印机，可以打印平衡测试报告。



规格

尺寸和重量：

3000x900x1200 mm

2500 kg

电源规格和功耗：

电压 400V

频率 50Hz

电流 15A

功率 5kW

3 相 N/PE

可选项：

激光打印机，用于打印测试报告

本设备必须使用吸入系统。

本设备带有 CE 标识，符合欧洲标准。

这些图片仅供参考；此处所述设备功能仅作为一般指南。S.M.A. 制造的所有设备均根据客户要求进行了定制。

SMA

AUTOMATED MECHANICAL SOLUTIONS

S.M.A. Srl

注册办事处： Piazza Veronesi, 7 - 46019 Viadana [MN] Italia

工厂： Via Guido Rossa, 4 - 42044 Gualtieri [RE] Italia

增值税编号 02431110200

电话： +39 0522 829336

传真： +39 0522 221465

电子邮箱： info@sma-solutions.it

www.sma-solutions.it